



PORTARIA Nº 504/2022

**Nomeia Maya da Silveira Ruschel -
CC2/FG2 - Diretora de Proteção
Ambiental.**

O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelos incisos I e II do artigo 1º do Decreto nº 7.678/2017, de 02 de janeiro de 2017,

RESOLVE:

Art. 1º Nomear Maya da Silveira Ruschel, no cargo de Diretora de Proteção Ambiental -CC2/FG2- com lotação na Secretaria Municipal do meio ambiente, a contar de 22 (vinte e dois) de fevereiro de 2022, consoante Memorando nº 938/2022.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

NOVO HAMBURGO, aos 22 (vinte e dois) dias do mês de fevereiro do ano de 2022.



FAUSTON GUSTAVO SARAIVA
Secretário Municipal de Administração